

1. Stosowanie klejów do elastycznego betonu architektonicznego IndustriaStone.

Na podłoża nietypowe lub wymagające podwyższonej wytrzymałości wybieramy klej zgodny z rodzajem podłoża. Stosujemy kleje cementowe klasy C2T o podwyższonych parametrach zgodnie z normą europejską PN-EN-12 004, jednakże niezbędne jest stworzenie pomostu przyczepnego poprzez wcześniejsze zaszpachlowanie awersu. Kleimy płytę mokre na mokre, usuwając natychmiast nadmiar kleju z obrzeży płyty.

2. Klejenie wewnątrz pomieszczeń:

Klej nakładamy packą zębatą o grubości ząbka 4 mm. Płyty można docinać na dowolne wymiary i kładziemy na wcześniej przygotowane podłoże według sztuki budowlanej. Nadmiar kleju usuwamy za pomocą wilgotnej gąbki, często płuczac gąbkę w wodzie.

3. Klejenie na podłoża wykończone zaprawami cementowymi i cementowo-wapiennymi:

Klejenie na podłoża wykończone zaprawami cementowymi i cementowo-wapiennymi w tym klejami i masami zbrojeniowymi cienkowarstwowymi przy wcześniejszym zatopieniu siatki zbrojeniowej i wyrównaniu chłonności podłoża.

Na wspomniane podłoża można zastosować hydroizolację typu folia w płynie lub szlam izolacyjny, w celu zabezpieczenia podłoża przed dyfuzją pary wodnej oraz podciąganiu kapilarnym w strefie cokołowej.

Elastyczny beton architektoniczny aplikujemy stosując kleje cementowe klasy C2T o podwyższonych parametrach zgodnie z normą europejską PN-EN-12 004. Nakładamy masę szpachlową packą zębatą o grubości ząbka 4 mm. Kolejne etapy przebiegają podobnie jak w powyższej instrukcji.

4. Klejenie na stare zewnętrzne podłoża budynku:

Podłoże stare należy wcześniej przygotować zgodnie ze sztuką budowlaną, zwracając szczególną uwagę czy podłoże nie usypuje się i nie ma tak zwanych „głuchych elementów”.

Płytę aplikujemy na podłoże stosując klej cementowy klasy C2T o podwyższonych parametrach zgodnie z normą europejską PN-EN-12 004, klej renomowanych marek.

Kolejne etapy przebiegają podobnie jak w powyższych instrukcjach.

5. Wskazówki wykonawcze dla elastobetonu architektonicznego IndustriaStone.

Powierzchnia pod elastyczny beton architektoniczny IndustriaStone powinna być równa, sucha, bez zabrudzeń i ubytków.

Płytę można przyklejać na płyty GK, tynki cementowo-wapienne, płyty OSB, HPL, drewno, beton, oraz inne podłoża wykończone zaprawami cementowymi i cementowo-wapiennymi w tym klejami i masami zbrojeniowymi cienkowarstwowymi przy wcześniejszym zatopieniu siatki zbrojeniowej i wyrównaniu chłonności podłoża. Na wspomniane podłoża można zastosować hydroizolację typu folia w płynie lub szlam izolacyjny, w celu zabezpieczenia podłoża przed dyfuzją pary wodnej oraz podciąganiu kapilarnym w strefie cokołowej.

Materiał jest dedykowany do wykończenia powierzchni pionowych.

Elastyczny beton architektoniczny IndustriaStone klejony jest klejem o podwyższonych parametrach C2T zgodnie z normą europejską PN-EN-12 004.

Elastyczny beton architektoniczny IndustriaStone tnijemy ostrym nożem tapicerskim lub diamentowym urządzeniem tnącym.

Przygotowane podłoże, a także awers płyty należy naciągnąć klejem systemowym lub klejem wyselekcjonowanym specjalnie do podłoża lub późniejszego zastosowania w zależności od wilgotności oraz warunków atmosferycznych.

Klej na ścianę nakładamy szpachelką z ząbkami 4 mm, natomiast na awers płyty stosujemy packę gładką.

6. Uwagi ogólne:

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę.

Aby prawidłowo stosować elastobeton architektoniczny IndustriaStone konieczne jest wzięcie udziału w praktycznym szkoleniu prezentującym zasady obróbki tego materiału w praktyce.